



惠州亿纬动力电池有限公司（潼湖工厂）

2024 年第三季度环境信息

一、企业基本信息

企业名称	惠州亿纬动力电池有限公司		
统一社会信用代码	91441303MA55Y86R7Q	法定代表人	刘金成
企业地址	惠州市仲恺高新区潼湖镇三和村杏园北路 5 号	联系电话	0752-5751964
所属行业	制造业	成立日期	2021 年 2 月 5 日
环境污染责任保险	已投保	环保信用评价等级	/
生产经营范围	电池、合成材料（不含危险化学品）、汽车零部件及配件、电子专用材料、新能源原动设备、金属材料的制造，电池、合成材料、电子专用材料、电子专用设备、电力电子元器件、电子元器件与机电组件设备、新能源原动设备、新能源汽车电附件、新能源汽车换电设施、新能源汽车生产测试设备、金属材料、新型金属功能材料、高性能有色金属及合金材料的销售，新材料技术研发，新兴能源技术研发，电子专用材料研发，技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广，住房租赁，土地使用权租赁，非居住房地产租赁，机械设备及蓄电池的租赁，装卸搬运，货物或技术进出口。		
质量方针	聚焦顾客需求，极度认真，坚决执行行业最高标准，持续提升产品和服务质量。		
可持续发展理念	遵守法律、持续改进、防治污染、节能减排，以更优的能源利用效率，为社会提供绿色产品。		

二、污染物产生、治理与排放信息废水排放信息

（一）废水排放信息

生产废水经自建废水处理设施处理达标后回用于冷却系统补水，不外排。

监测工厂	排放口名称 (编号)	污染物名称	排放限值 mg/L	实测浓度 mg/L	废水排放量 t	污染物排放总量 t	污染防治设施	结论	排放去向	备注
28TH 工厂	28TH 工厂废水处理站回用水池	pH 值	6.5~8.5	7.8	无外排		混凝+水解酸化+缺氧+好氧+反硝化	达标	无外排，中水回用至厂区循	7 月
		COD	60	10						
		氨氮	10	0.373						

亿纬商业秘密，未经允许不得扩散

监测工厂	排放口名称 (编号)	污染物名称	排放限值 mg/L	实测浓度 mg/L	废水排放量 t	污染物排放总量 t	污染防治设施	结论	排放去向	备注
		总氮	15	3.3			+BAF+MBR 池+中水回用		环冷却塔	
29TH 工厂	29TH 工厂废水 处理站回 用水池	pH 值	6.5~8.5	7.4	无外排		混凝+水解酸化+缺氧+好氧+反硝化 +BAF+MBR+ 中水回用	达标	无外排, 中水回用 至厂区循 环冷却塔	4月
		COD	60	8						
		氨氮	10	0.386						
		总氮	15	3.67						
30/31TH 工厂	30/31TH 工 厂废水处理 站回用水池	pH 值	6.5~8.5	7.28	无外排		混凝+水解酸化+缺氧+好氧+反硝化滤 +BAF+MBR 池+中水回用	达标	无外排, 中水回用 至厂区循 环冷却塔	9月
		COD	60	8						
		氨氮	10	0.502						
		总氮	15	8.58						

(二) 废气排放信息

监测工厂	排放口名称 (编号)	污染物名称	排放限值 mg/m ³	实测浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放总量 kg	污染防治设施	结论	排放方式	备注
28TH 工厂	28TH 有机 废气排放 口(DA009)	非甲烷 总烃	50	14.9	0.08	38.40	活性炭吸附	达标	统一收 集处理 后通过 30m高排 气筒排 放	8月
	28TH 正负 极 NMP 废 气排放口 (DA010)	非甲烷 总烃	50	1.9	4.21×10 ⁻²	21.22	正极: 两 级冷凝+ 转轮吸附 浓缩回收 +水喷淋, 负极: 三级水喷 淋	达标	统一收 集处理 后通过 31m高排 气筒排 放	5月
	28TH 恶臭 废气排放 口(DA011)	硫化氢	0.90kg/h	ND	/	/	碱喷淋+ 活性炭	达标	统一收 集处理 后通过 27m高排 气筒排 放	8月
氨		14kg/h	0.27	1.1×10 ⁻³	2.43					

监测工厂	排放口名称(编号)	污染物名称	排放限值 mg/m ³	实测浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放总量 kg	污染物防治设施	结论	排放方式	备注	
	28TH 锅炉废气排放口(DA027)	氮氧化物	50	32.7	/	121.60	低氮燃烧	达标	统一收集处理后通过48m高排气筒排放	8月	
		二氧化硫	50	ND	/	/					
		颗粒物	20	4.8	0.04	58.56					
		烟气黑度	≤1	<1	/	/					
29TH 工厂	29TH 电芯栋有机废气排放口(DA012)	非甲烷总烃	50	5.64	0.11	213.84	碱喷淋+干式过滤+活性炭吸附+催化燃烧	达标	统一收集处理后通过27m高排气筒排放	5月	
	29TH 正极NMP废气排放口(DA013)	非甲烷总烃	50	6.35	0.11	211.20	两级冷凝+转轮吸附浓缩回收	达标	统一收集处理后通过27m高排气筒排放	5月	
	29TH 负极NMP废气排放口(DA014)	非甲烷总烃	50	3.89	0.03	57.60	两级冷凝+转轮吸附浓缩回收	达标	统一收集处理后通过27m高排气筒排放	5月	
	29TH 化成栋有机废气排放口(DA015)	非甲烷总烃	50	4.92	0.02	38.88	活性炭吸附	达标	统一收集处理后通过27m高排气筒排放	5月	
	29TH 恶臭废气排放口(DA023)	硫化氢	0.33kg/h	0.028	6.08×10 ⁻⁵	0.13	两级碱喷淋+活性炭吸附	达标	统一收集处理后通过15m高排气筒排放	7月	
		氨	4.9kg/h	14.4	3.13×10 ⁻²	69.11					
	29TH 锅炉废气排放口(DA026)		氮氧化物	50	41.1	/	397.70	低氮燃烧器	达标	统一收集处理后通过27m高排气筒排放	7月
			二氧化硫	50	ND	/	/				
			颗粒物	20	1.8	8.45×10 ⁻³	18.66				
			烟气黑度	≤1	<1	/	/				
30TH	30TH 电芯	非甲	50	0	0	0	碱喷淋+	/	统一收	本	

监测工厂	排放口名称(编号)	污染物名称	排放限值 mg/m ³	实测浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放总量 kg	污染物防治设施	结论	排放方式	备注
工厂	栋有机废气排放口 (DA017)	烷总烃					干式过滤+活性炭吸附+催化燃烧		集处理后通过34m高排气筒排放	季度该产线未生产
	30TH 化成栋有机废气排放口 (DA022)	非甲烷总烃	50	0	0	0	碱喷淋+活性炭吸附	/	统一收集处理后通过32m高排气筒排放	
	30TH 正负极 NMP 废气排放口 (DA024)	非甲烷总烃	50	0	0	0	两级冷凝+转轮吸附浓缩回收+水喷淋	/	统一收集处理后通过29m高排气筒排放	
	30TH 恶臭废气排放口 (DA016)	硫化氢	0.90kg/h	ND	/	/	碱喷淋+活性炭吸附	达标	统一收集处理后通过27m高排气筒排放	8月
		氨	14kg/h	0.31	7×10 ⁻⁴	1.55				
30TH 锅炉废气排放口 (DA025)	氮氧化物	50	23.6	/	406.70	低氮燃烧器	达标	统一收集处理后通过27m高排气筒排放	8月	
	二氧化硫	50	ND	/	/					
	颗粒物	20	1.9	0.04	88.32					
	烟气黑度	≤1	<1	/	/					

备注:

①“ND”表示检测结果低于方法检出限;

②锅炉废气排放口污染物浓度为折算浓度;

③排放总量=排放速率×运行时间(整个季度运行时间); 锅炉废气排放口氮氧化物排放总量采用锅炉烟气在线监测系统数据。

(三) 噪声排放信息

月份	监测工厂	检测项目	排放限值 Leq[dB(A)]	实测 Leq[dB(A)]	结论
8月	28TH 工厂	昼间	60	57	达标
				55	
				57	
				56	
		夜间	50	48	
				46	
				46	
				45	

亿纬商业秘密, 未经允许不得扩散

月份	监测工厂	检测项目	排放限值 Leq[dB(A)]	实测 Leq[dB(A)]	结论
7月	29TH 工厂	昼间	60	58	达标
				51	
				58	
				57	
		夜间	50	47	
				45	
				49	
				47	
8月	30、31TH 工厂	昼间	60	56	达标
				55	
				58	
				58	
		夜间	50	46	
				47	
				46	
				45	

(四) 固体废物管理情况

月份	固废类别	产生量 t	转移量 t	利用量 t	贮存量 t	贮存场所状况	接收单位	是否办理联单
7-9月	一般工业固体废物	1218.7	698.9	492.2	39.9	良好	(1) 惠州市光远环保科技有限公司 (2) 九江天赐资源循环科技有限公司 (3) 天津铁阳商贸有限公司 (4) 惠州市鑫鸿华金属商贸有限公司 (5) 新乡市坤罡再生资源回收利用有限公司 (6) 惠州金泉新能源材料有限公司 (7) 惠州市嘉达佳兴再生资源回收有限公司	无需办理联单
	危险废物	97.707	101.1665	0	0.4835	良好	(1) 惠州东江威立雅环境服务有限公司 (2) 深圳市环保科技集团股份有限公司 (3) 东莞市丰业固体废物处理有限公司	是

备注：一般工业固体废物中的 NMP 回收液 7-8 月自行利用，9 月起为委外处置（因惠州亿纬动力电池有限公司 10 万吨/年 N-甲基吡咯烷酮回收液精制项目建设主体变更为惠州金泉新能源材料有限公司）。

三、环保设施建设和实际运行情况

工厂	环保设施名称	设计处理能力	实际处理能力	每天运行时间 h	运行情况
28TH 工厂	28TH 有机废气处理设施	20000 m ³ /h	5187 m ³ /h	24h	良好
	28TH 正极涂布 NMP 废气处理设施	4 套两级回收系统+2 套转轮吸附浓缩回收系统, 总处理能力 226000m ³ /h	22138 m ³ /h	24h	良好
	28TH 负极涂布 NMP 废气三级喷淋塔设施	2 套三级水喷淋回收系统, 总处理能力 170000m ³ /h		24h	良好
	28TH 恶臭废气处理设施	7000 m ³ /h	3920 m ³ /h	24h	良好
	28TH 食堂静电油烟净化器 1	50000 m ³ /h	19999 m ³ /h	10h	良好
	28TH 食堂静电油烟净化器 2	20000 m ³ /h		8h	良好
	28TH 生产废水处理站	20 t/d	6.3 t/d	24h	良好
29TH 工厂	29TH 电芯栋有机废气处理设施	40000 m ³ /h	19086 m ³ /h	24h	良好
	29TH 正极涂布 NMP 废气处理设施	6 套两级回收系统+3 套转轮吸附浓缩回收系统, 总处理能力 362000m ³ /h	17407 m ³ /h	24h	良好
	29TH 负极涂布 NMP 废气处理设施	4 套两级回收系统+2 套转轮吸附浓缩回收系统, 总处理能力 270000m ³ /h	6801 m ³ /h	24h	良好
	29TH 化成栋有机废气处理设施	20000 m ³ /h	4321 m ³ /h	24h	良好
	29TH 恶臭废气处理设施	7000 m ³ /h	2172 m ³ /h	24h	良好
	29TH 食堂静电油烟净化器 1	40000 m ³ /h	20855 m ³ /h	10h	良好
	29TH 食堂静电油烟净化器 2	12000 m ³ /h		8h	良好
	29TH 食堂静电油烟净化器 3	12000 m ³ /h		8h	良好
	29TH 生产废水处理站	25 t/d	5.0 t/d	24h	良好
30TH 工厂	30TH 电芯栋有机废气处理设施	40000 m ³ /h	0 m ³ /h	0h	/
	30TH 正极涂布 NMP 废气处理设施	4 套两级回收系统+2 套转轮吸附浓缩回收系统+水喷淋, 总处理能力 440000m ³ /h	0 m ³ /h	0h	/
	30TH 负极涂布 NMP 废气处理设施	4 套两级回收系统+2 套转轮吸附浓缩回收系统, 总处理能力 320000m ³ /h		0h	/
	30TH 化成栋有机废气处理设施	20000 m ³ /h	0 m ³ /h	0h	/
	30/31TH 恶臭废气处理设施	12000 m ³ /h	2245 m ³ /h	24h	良好
	30/31TH 食堂静电油烟净化器 1	60000 m ³ /h	50287 m ³ /h	10h	良好
	30/31TH 食堂静电油烟净化器 2	18000 m ³ /h		8h	良好
	30/31TH 生产废水处理站	120 t/d	38.0 t/d	24h	良好
备注: ①涂布 NMP 废气处理设施设计处理能力为两级冷凝回收系统的最大处理能力, NMP 废气经两级冷凝回收后约 5%~10% 废气经过转轮吸附浓缩设备 (即转轮吸附浓缩设备最大处理能力为两级冷凝回收设备的 10%) 进行处理后排放; ②废气处理设施实际处理能力为最近一次废气检测报告的流量。					



四、建设项目环境影响评价及环境保护行政许可情况

项目建设内容	审批单位	环评批复文号	项目建设情况	验收批文文号	排污许可证编号
乘用车锂离子动力电池项目（一期）建设项目	惠州市生态环境局	惠市环（仲恺）建〔2021〕93号	已投产	无，已完成自主验收	91441303MA55Y86R7Q001Q
惠州亿纬动力电池有限公司改扩建项目	惠州市生态环境局	惠市环（仲恺）建〔2022〕152号	28TH、29TH、30TH工厂已投产；31TH工厂调试中；其他项目建设中	无，28TH、29TH、30TH工厂已完成自主验收	
惠州亿纬动力电池有限公司10万吨/年N-甲基吡咯烷酮回收液精制项目	惠州市生态环境局	惠市环建〔2023〕30号	已投产	无，已完成自主验收	
备注：惠州亿纬动力电池有限公司10万吨/年N-甲基吡咯烷酮回收液精制项目于2024年8月14日起，建设主体变更为惠州金泉新能源材料有限公司，复函文号为惠市环函〔2024〕366号。					

五、环境应急预案

突发环境应急预案名称	备案号	环境风险防范工作开展情况
惠州亿纬动力电池有限公司突发环境事件应急预案	441325-2023-002-M	（1）每日对生产、环保设备设施进行点检，定期进行维护保养，确保设备正常运行； （2）每月开展环保检查，排查环境风险隐患，及时完成整改； （3）7-9月共开展14次突发环境事件应急演练。

六、其他环境信息

- 1、公司季度单位综合能耗 15.55 kgce/kWh；
- 2、公司季度环境保护税缴纳额 3175.95 元；
- 3、公司季度温室气体排放量（范围 1+2）18507.92 tCO₂e；
- 4、公司季度用排水情况

项目	用水总量 m ³	生活用水 m ³	生产用水 m ³	生产废水产生量 m ³
合计	207436	35155	172281	4539
项目	污水处理废污泥 t	生产废水排放量 m ³	生产废水回用量 m ³	生产废水回用率%
合计	14.6	0	3653	80.47%
备注：由于循环冷却塔的水蒸发损耗量较大，故生产用水总量与生产废水产生量差值较大。				

七、联系方式

联系人：邱奉荣 邮箱：101226@evebattery.com

惠州亿纬动力电池有限公司

二〇二四年十月二十日

亿纬商业秘密，未经允许不得扩散