



惠州亿纬动力电池有限公司（潼湖工厂）

2026 年第一季度环境信息

一、企业基本信息

企业名称	惠州亿纬动力电池有限公司		
统一社会信用代码	91441303MA55Y86R7Q	法定代表人	刘金成
企业地址	惠州市仲恺高新区潼湖镇三和村杏园北路 5 号	联系电话	0752-5751964
所属行业	制造业	成立日期	2021 年 2 月 5 日
环境污染责任保险	已投保	环保信用评价等级	/
生产经营范围	电池、合成材料（不含危险化学品）、汽车零部件及配件、电子专用材料、新能源原动设备、金属材料的制造，电池、合成材料、电子专用材料、电子专用设备、电力电子元器件、电子元器件与机电组件设备、新能源原动设备、新能源汽车电附件、新能源汽车换电设施、新能源汽车生产测试设备、金属材料、新型金属功能材料、高性能有色金属及合金材料的销售，新材料技术研发，新兴能源技术研发，电子专用材料研发，技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广，住房租赁，土地使用权租赁，非居住房地产租赁，机械设备及蓄电池的租赁，装卸搬运，货物或技术进出口。		
质量方针	聚焦顾客需求，极度认真，坚决执行行业最高标准，持续提升产品和服务质量。		
可持续发展理念	遵守法律、持续改进、防治污染、节能减排，以更优的能源利用效率，为社会提供绿色产品。		

二、污染物产生、治理与排放信息废水排放信息

（一）废水排放信息

生产废水经自建废水处理设施处理达标后回用于冷却系统补水，不外排。

监测工厂	排放口名称 (编号)	污染物名称	排放限值 mg/L	实测浓度 mg/L	废水排放量 t	污染物排放总量 t	污染防治设施	结论	排放去向	备注
30/31TH 工厂	30/31TH 工厂废水处理站回用水池	pH 值	6.5~9	7.3	无外排		混凝+水解酸化+缺氧+好氧+反硝化	达标	无外排，中水回用至厂区循环	3 月监测报告
		COD	50	13						
		氨氮	1	0.093						

亿纬商业秘密，未经允许不得扩散

监测工厂	排放口名称 (编号)	污染物名称	排放限值 mg/L	实测浓度 mg/L	废水排放量 t	污染物排放总量 t	污染防治设施	结论	排放去向	备注
		总氮	15	10			+BAF+MBR 池+中水回用		环冷却塔	
28TH 和 29TH 工厂废水站经当地生环局同意已停运，生产废水转移至 30/31 工厂处理。										

(二) 废气排放信息

监测工厂	排放口名称 (编号)	污染物名称	排放限值 mg/m ³	实测浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放总量 kg	污染防治设施	结论	排放方式	备注
28TH 工厂	28TH 有机废气排放口 (DA009)	非甲烷总烃	50	0.78	7.75×10^{-3}	12.28	活性炭吸附	达标	统一收集处理后通过 30m 高排气筒排放	2 月监测报告
	28TH 正负极 NMP 废气排放口 (DA010)	非甲烷总烃	50	1.64	5.3×10^{-2}	83.95	正极：两级冷凝+转轮吸附浓缩回收+水喷淋，负极：三级水喷淋	达标	统一收集处理后通过 31m 高排气筒排放	2025 年 10 月监测报告
	28TH 恶臭废气排放口 (DA011)	硫化氢	0.90kg/h	0	0	0	碱喷淋+活性炭	达标	统一收集处理后通过 27m 高排气筒排放	经生环局同意已停运
		氨	14kg/h	0	0	0				
	28TH 锅炉废气排放口 (DA027)	氮氧化物	50	37.35	/	459.83	低氮燃烧	达标	统一收集处理后通过 48m 高排气筒排放	1 月监测报告
		二氧化硫	35	ND	/	/				
		颗粒物	10	ND	/	/				
		烟气黑度	≤1	<1	/	/				
29TH 工厂	29TH 电芯栋有机废气排放口 (DA012)	非甲烷总烃	50	0.21	3.48×10^{-3}	6.51	碱喷淋+干式过滤+活性炭吸附+催化燃烧	达标	统一收集处理后通过 27m 高排气筒排放	2025 年 11 月监测报告
	29TH 正极 NMP 废气排放口 (DA013)	非甲烷总烃	50	0.28	3.32×10^{-3}	6.22	两级冷凝+转轮吸附浓缩回收	达标	统一收集处理后通过 27m 高排气筒排放	2025 年 11 月监测报告

监测 工厂	排放口名称 (编号)	污 染 物 名 称	排 放 限 值 mg/m³	实 测 浓 度 mg/m³	排 放 速 率 kg/h	排 放 总 量 kg	污 染 物 防 治 设 施	结 论	排 放 方 式	备 注
	29TH 负极 NMP 废气排 放口 (DA014)	非 甲 烷总 烃	50	0.45	4.68×10 ⁻³	8.76	两级冷凝+ 转轮吸附 浓缩回收	达 标	统一收集 处理后通 过 27m 高 排气筒排 放	2025 年 11 月监 测报 告
	29TH 化成栋 有机废气排 放口 (DA015)	非 甲 烷总 烃	50	0.75	7.82×10 ⁻³	14.64	活性炭吸 附	达 标	统一收集 处理后通 过 27m 高 排气筒排 放	2025 年 11 月监 测报 告
	29TH 恶臭废 气排放口 (DA023)	硫化 氢	0.33kg/h	0	0	0	两级碱喷 淋+活性炭 吸附	达 标	统一收集 处理后通 过 15m 高 排气筒排 放	经生 环局 同意 已停 运
		氨	4.9kg/h	0	0	0				
		氮氧化 物	300	43	0.06	2.70	碱喷淋+ 干式过滤 +活性炭 吸附	达 标		3 月 监测 报告
		二氧化 硫	200	95	0.12	5.40				
		颗粒 物	30	<20	/	/				
		氟化 氢	3	ND	/	/				
		非 甲 烷总 烃	80	6.41	2.16×10 ⁻²	0.97				
	29TH 锅炉废 气排放口 (DA026)	氮氧化 物	50	42.10	/	741.84	低氮燃烧 器	达 标	统一收集 处理后通 过 27m 高 排气筒排 放	1 月 监测 报告
		二氧化 硫	35	ND	/	/				
		颗粒 物	10	ND	/	/				
		烟气 黑度	≤1	<1	/	/				
30TH 工厂	30TH 电芯栋 有机废气排 放口 (DA017)	非 甲 烷总 烃	50	2.84	3.87×10 ⁻²	8.36	碱喷淋+干 式过滤+活 性炭吸附+ 催化燃烧	达 标	统一收集 处理后通 过 34m 高 排气筒排 放	2025 年 9 月监 测报 告
	30TH 化成栋 有机废气排 放口 (DA022)	非 甲 烷总 烃	50	3.04	2.13×10 ⁻²	0.02	碱喷淋+活 性炭吸附	达 标	统一收集 处理后通 过 32m 高 排气筒排 放	
	30TH 正负 极 NMP 废气 排放口 (DA024)	非 甲 烷总 烃	50	1.19	1.98×10 ⁻²	4.28	两级冷凝+ 转轮吸附 浓缩回收+ 水喷淋	达 标	统一收集 处理后通 过 29m 高 排气筒排 放	

监测 工厂	排放口名称 (编号)	污染 物名 称	排放 限值 mg/m³	实测 浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放总量 kg	污染物防 治设施	结 论	排放方式	备 注	
	30TH 恶臭废 气排放口 (DA016)	硫化 氢	0.90kg/h	ND	/	/	碱喷淋+活 性炭吸附	达 标	统一收集 处理后通 过 27m 高 排气筒排 放	1 月 监测 报告	
		氨	14kg/h	ND	/	/					
	30TH 锅炉废 气排放口 (DA025)	氮氧 化物	50	30.73	/	405.60	低氮燃烧 器	达 标	统一收集 处理后通 过 27m 高 排气筒排 放	1 月 监测 报告	
		二氧化 硫	35	ND	/	/					
		颗粒 物	10	ND	/	/					
		烟气 黑度	≤1	<1	/	/					
31TH 工厂	31TH 电芯栋 有机废气排 放口 (DA017)	非甲 烷总 烃	50	1.68	2.19×10 ⁻²	26.81	碱喷淋+干 式过滤+活 性炭吸附+ 催化燃烧	达 标	统一收集 处理后通 过 29m 高 排气筒排 放	2025 年 8 月监 测报 告	
	31TH 化成栋 有机废气排 放口 (DA022)	非甲 烷总 烃	50	4.23	0.03	36.72	碱喷淋+活 性炭吸附	达 标	统一收集 处理后通 过 28m 高 排气筒排 放		
	31TH 正极 NMP 废气排 放口 (DA024)	非甲 烷总 烃	50	4.46	0.06	73.44	两级冷凝+ 转轮吸附 浓缩回收+ 水喷淋	达 标	统一收集 处理后通 过 27m 高 排气筒排 放		3 月 监测 报告
	31TH 负极 NMP 废气排 放口 (DA016)	非甲 烷总 烃	50	6.82	0.07	85.68	两级冷凝+ 转轮吸附 浓缩回收	达 标	统一收集 处理后通 过 27m 高 排气筒排 放		
备注： ①“ND”表示检测结果低于方法检出限； ②锅炉废气排放口污染物浓度为折算浓度； ③排放总量=排放速率×运行时间（整个季度运行时间）；锅炉废气排放口氮氧化物排放总量采用锅炉烟气在线监测系统数据。											

（三）噪声排放信息

月份	监测工厂	检测项目	排放限值 Leq[dB(A)]	实测 Leq[dB(A)]	结论
2 月	28TH 工厂 (东南侧)	昼间	70	60	达标
		夜间	55	48	
	28TH 工厂 (东北侧)	昼间	70	64	
		夜间	55	49	
	28TH 工厂 (西北侧)	昼间	65	54	
		夜间	55	46	
	28TH 工厂 (西南侧)	昼间	65	54	
		夜间	55	48	
2 月	29TH 工厂 (东北侧)	昼间	70	56	达标
		夜间	55	48	

月份	监测工厂	检测项目	排放限值 Leq[dB(A)]	实测 Leq[dB(A)]	结论
	29TH 工厂 (南侧)	昼间	65	60	
		夜间	55	49	
	29TH 工厂 (西侧)	昼间	65	57	
		夜间	55	49	
	29TH 工厂 (西北侧)	昼间	65	54	
		夜间	55	48	
1 月	30、31TH 工厂 (东侧)	昼间	70	53	达标
		夜间	55	47	
	30、31TH 工厂 (南侧)	昼间	65	55	
		夜间	55	47	
	30、31TH 工厂 (西侧)	昼间	65	57	
		夜间	55	48	
	30、31TH 工厂 (北侧)	昼间	65	54	
		夜间	55	47	
1 月	28D 工厂 (西侧)	昼间	70	55	达标
		夜间	55	48	
	28D 工厂 (北侧)	昼间	65	52	
		夜间	55	48	
	28D 工厂 (东侧)	昼间	65	57	
		夜间	55	48	

(四) 固体废物管理情况

月份	固废类别	产生量 t	转移量 t	利用量 t	贮存量 t	贮存场所状况	接收单位	是否办理联单
1 月	一般工业固体废物	1737.8525	1737.8525	0	0	良好	(1) 深圳市杰成镍钴新能源科技有限公司 (2) 惠州市嘉达嘉兴再生资源回收有限公司 (3) 惠州市光远环保科技有限公司 (4) 惠州金泉新能源材料有限公司 (5) 湖北金泉新材料有限公司 (6) 东莞市丰业固体废物处理有限公司	无需办理联单
	危险废物	24.4885	26.063	0	12.2255	良好	(1) 惠州东江威立雅环境服务有限公司 (2) 深圳市环保科技有限公司集团股份有限公司	是
2 月	一般工业固体废物	1032.0305	1032.0305	0	0	良好	(1) 深圳市杰成镍钴新能源科技有限公司 (2) 湖北金泉新材料有限公司 (3) 惠州市嘉达嘉兴再生资源回收有限公司 (4) 惠州市光远环保科技有限公司 (5) 武汉森博新材料有限公司 (6) 惠州金泉新能源材料有限公司 (7) 东莞市丰业固体废物处	无需办理联单

月份	固废类别	产生量 t	转移量 t	利用量 t	贮存量 t	贮存场所状况	接收单位	是否办理联单
							理有限公司	
	危险废物	18.107	28.866	0	1.4665	良好	(1) 惠州东江威立雅环境服务有限公司 (2) 深圳市环保科技集团股份有限公司 (3) 惠州 TCL 环境科技有限公司	是
3月	一般工业固体废物	1536.6735	1536.6735	0	0	良好	(1) 深圳市杰成镍钴新能源科技有限公司 (2) 惠州市嘉达嘉兴再生资源回收有限公司 (3) 惠州市光远环保科技有限公司 (4) 惠州金泉新能源材料有限公司 (5) 湖北金泉新材料有限公司 (6) 东莞市丰业固体废物处理有限公司	无需办理联单
	危险废物	20.212	14.2155	0	7.463	良好	(1) 惠州东江威立雅环境服务有限公司 (2) 深圳市环保科技集团股份有限公司	是

三、环保设施建设和实际运行情况

工厂	环保设施名称	设计处理能力	实际处理能力	每天运行时间 h	运行情况
28TH 工厂	28TH 有机废气处理设施	20000 m³/h	9935 m³/h	24h	良好
	28TH 正极涂布 NMP 废气处理设施	4 套两级回收系统+2 套转轮吸附浓缩回收系统，总处理能力 226000m³/h	32065 m³/h	24h	良好
	28TH 负极涂布 NMP 废气三级喷淋塔设施	2 套三级水喷淋回收系统，总处理能力 157500m³/h		24h	良好
	28TH 恶臭废气处理设施	7000 m³/h	0 m³/h	0h	停运
	28TH 食堂静电油烟净化器 1	50000 m³/h	21109 m³/h	10h	良好
	28TH 食堂静电油烟净化器 2	20000 m³/h		8h	良好
	28TH 生产废水处理站	20 t/d	0 t/d	0h	停运
29TH 工厂	29TH 电芯栋有机废气处理设施	40000 m³/h	16590 m³/h	24h	良好
	29TH 正极涂布 NMP 废气处理设施	6 套两级回收系统+3 套转轮吸附浓缩回收系统，总处理能力 362000m³/h	11856 m³/h	24h	良好
	29TH 负极涂布 NMP 废气处理设施	4 套两级回收系统+2 套转轮吸附浓缩回收系统，总处理能力 347000m³/h	10390 m³/h	24h	良好
	29TH 化成栋有机废气处理设施	20000 m³/h	10427 m³/h	24h	良好
	29TH 恶臭废气处理设施	7000 m³/h	3706 m³/h	0h	良好
	29TH 食堂静电油烟净化器 1	40000 m³/h	24612 m³/h	10h	良好
	29TH 食堂静电油烟净化器 2	12000 m³/h		8h	良好

亿纬商业秘密，未经允许不得扩散



	29TH 食堂静电油烟净化器 3	12000 m ³ /h		8h	良好
	29TH 生产废水处理站	25 t/d	0 t/d	0h	停运
30TH 工厂	30TH 电芯栋有机废气处理设施	40000 m ³ /h	13642 m ³ /h	24h	良好
	30TH 正极涂布 NMP 废气处理设施	4 套两级回收系统+2 套转轮吸附浓缩回收系统+水喷淋，总处理能力 440000m ³ /h	16609 m ³ /h	24h	良好
	30TH 负极涂布 NMP 废气处理设施	4 套两级回收系统+2 套转轮吸附浓缩回收系统，总处理能力 320000m ³ /h		24h	良好
	30TH 化成栋有机废气处理设施	20000 m ³ /h	6995 m ³ /h	24h	良好
	30/31TH 恶臭废气处理设施	12000 m ³ /h	7763 m ³ /h	24h	良好
	30/31TH 食堂静电油烟净化器 1	60000 m ³ /h	23218 m ³ /h	10h	良好
	30/31TH 食堂静电油烟净化器 2	18000 m ³ /h		8h	良好
	30/31TH 生产废水处理站	120 t/d	46.73 t/d	24h	良好
31TH 工厂	31TH 电芯栋有机废气处理设施	40000 m ³ /h	13040 m ³ /h	24h	良好
	31TH 正极涂布 NMP 废气处理设施	4 套两级回收系统+2 套转轮吸附浓缩回收系统+水喷淋，总处理能力 140000m ³ /h	13082 m ³ /h	24h	良好
	31TH 负极涂布 NMP 废气处理设施	4 套两级回收系统+2 套转轮吸附浓缩回收系统，总处理能力 100000m ³ /h	10584 m ³ /h	24h	良好
	31TH 化成栋有机废气处理设施	20000 m ³ /h	6494 m ³ /h	24h	良好
备注： ①涂布 NMP 废气处理设施设计处理能力为两级冷凝回收系统的最大处理能力，NMP 废气经两级冷凝回收后约 5%~10% 废气经过转轮吸附浓缩设备（即转轮吸附浓缩设备最大处理能力为两级冷凝回收设备的 10%）进行处理后排放； ②废气处理设施实际处理能力为最近一次废气检测报告的流量。					

四、建设项目环境影响评价及环境保护行政许可情况

项目建设内容	审批单位	环评批复文号	项目建设情况	验收批文文号	排污许可证编号
乘用车锂离子动力电池项目（一期）建设项目	惠州市生态环境局	惠市环（仲恺）建（2021）93 号	已投产	无，已完成自主验收	91441303MA55Y86R7Q001Q
惠州亿纬动力电池有限公司改扩建项目	惠州市生态环境局	惠市环（仲恺）建（2022）152 号	28TH、29TH、30TH、31TH 和 28D 工厂已投产	无，28TH、29TH、30TH、31TH 和 28D 工厂均已完成自主验收	

五、环境应急预案

突发环境应急预案名称	备案号	环境风险防范工作开展情况
惠州亿纬动力电池有限公司突发环境事件应急预案	441325-2025-097-M	（1）每日对生产、环保设备设施进行点检，定期进行维护保养，确保设备正常运行； （2）每月开展环保检查，排查环境风险隐患，及时完成整改； （3）1-3 月共开展 4 次突发环境事件应急演练。

六、其他环境信息

1、公司季度单位综合能耗 5.09 kgce/kWh；

亿纬商业秘密，未经允许不得扩散



- 2、公司季度环境保护税缴纳额 3919.97 元；
- 3、公司季度温室气体排放量（范围 1+2）27565.52 tCO₂e；
- 4、公司季度用排水情况

项目	用水总量 m ³	生活用水 m ³	生产用水 m ³	生产废水产生量 m ³
合计	175634	34437	141197	4206
项目	污水处理废污泥 t	生产废水排放量 m ³	生产废水回用量 m ³	生产废水回用率 %
合计	37.76	0	3388	80.55
备注：由于循环冷却塔的水蒸发损耗量较大，故生产用水总量与生产废水产生量差值较大。				

七、联系方式

联系人：邱奉荣 邮箱：101226 @evebattery.com

惠州亿纬动力电池有限公司
二〇二六年四月二十日